



(DIN EN) ISO 9001  
(DIN EN) ISO 14001  
OHSAS 18001



# S.C. UZINA MECANICĂ MÂRȘA S.A.



S.C. UZINA MECANICĂ MÂRȘA S.A.

555250 MÂRȘA - Avrig  
județul Sibiu - România



S.C. UZINA MECANICĂ MÂRȘA S.A. este o societate cu capital privat având tradiție în producția de autovehicule blindate pe roți și șenile, în produse cu specific auto, precum și în produse mecano-sudate complexe, cu mase și gabarite mari (20 to).

Varietatea utilajelor cu care este dotată firma și calificarea ridicată a personalului conferă societății posibilitatea de a executa de la confecții sudate simple și piese individuale până la utilaje și linii de fabricație complexe pentru diverse ramuri industriale. În societatea noastră se poate executa un produs complet - de la faza de debitare până la montaj.

În cele ce urmează sunt prezentate capabilitatea tehnică și câteva produse reprezentative.



The company UZINA MECANICĂ MÂRȘA S.A. is a private capital company, having a deep tradition in manufacturing armour plated vehicles on wheel and caterpillars, specific items for the automotive industry and mechanical-welded products of high masses and sizes (20 to).

The variety of equipments and outfits of our company as well as the highly trained workforce of our company gives us the possibility to manufacture a wide range of products from plain welded items and individual parts up to equipments and complex production lines for different industrial branches. Our company is able to manufacture a complete product, starting from cutting and up to the assembling stage.

Following there are presented the technical skills of our companies and several outstanding products.

# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE

## TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



### 1.1. Debitări oxigaz pe utilaje cu comandă numerică

- dimensiunea mesei
- precizia de debitare
- grosimea maximă a tablei

2500 x 12000 mm  
0,5 mm  
200 mm



### 1.2. Debitări cu plasmă pe utilaje cu comandă numerică

- dimensiunea mesei
- precizia de debitare
- grosimea maximă a tablei

2500 x 12000 mm  
0,5 mm  
35 mm - oțel carbon  
30 mm - oțel inox



### 2. Debitări mecanice pe prese ghilotină

- grosimea maximă a tablei
- lățime maximă a tablei

15 mm  
2500 mm

### 3. Debitări mecanice pe fierăstraie cu panglică

- diametrul maxim

550 mm



### 1.1. Oxy gas cutting with Numerical Command Machinery

- table size
- cutting precision
- maximum thickness of metal sheet



### 1.2. Plasma-jet cutting with Numerical Command Machinery

- table size
- cutting precision
- maximum thickness of metal sheet



### 2. Mechanical cutting on guillotine press

- maximum thickness of metal sheet
- maximum width of metal sheet

### 3. Mechanical cutting on ribbon saws

- maximum diameter



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE

## TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



### 4. Îndoiri și ambutisări table groase pe prese hidraulice cu dublu și triplu efect

- forța maximă 800 tf
- dimensiuni masă (berbec) 3200 mm x 2250 mm
- cursa 1000 mm



### 4. Bending and compressing thick metal sheets on Hydraulic Presses with double and triple effect

- maximum strength
- table sizes (pile driver)
- stroke



### 5. Îndoiri pe prese tip Abkant

- forța maximă 800 tf
- lungimea piesei 6500 mm



### 5. Bending on Abkant Press

- maximum strength
- piece length



### 6.1. Roluit tablă

- lățime maximă 3150 mm
- diametru minim 550 mm

### 6.2. Îndreptat tablă

- lățime maximă 3000 mm
- grosime maximă 20 mm



### 6.1. Rolling metal sheet

- maximum width
- minimum diameter

### 6.2. Straightened metal sheet

- maximum width
- maximum thickness



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



## 7. Prelucrare repere, asamblare

- mese modulare cu canale pentru asamblare
- automat pentru șanfrenat table groase
- mașină de șanfrenat table groase



## 8. Sudură

- MIG
- MAG
- WIG
- automată cu tractor sudură
- mese rotative pentru sudură pentru piese până la 3 t
- blocuri cu role



## 8. Welding

- MIG
- MAG
- WIG
- automatic and with blowpipe facing
- rotative tables for welding for parts up to 3 t
- roller blocks



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



## 9. Prelucrări mecanice grele

### 9.1 Prelucrări pe mașini de alezat și frezat duble cu afișaj numeric

- curse maxime
  - X = 14000 mm
  - Y = 3300 mm
  - Z + W = 900 + 600 mm
- masa rotativă cu comanda numerică inclusă în masa mașinii
  - dimensiuni masa rotativă 2000 x 1700 mm
  - greutate piesă pe masa rotativă 12 t

### 9.2 Prelucrări pe freze portale

- dimensiuni maxime 2000 x 6000 mm



### 9.3 Prelucrări pe strung carusel

- diametrul maxim

**SC33**



**SC17**



## 9. Heavy mechanical processing

### 9.1 Processing on Boring and Milling Machines with Numerical Display

- working dimensions
  - X = 14000 mm
  - Y = 3300 mm
  - Z + W = 900 + 600 mm
- rotative table with numerical command included in machinery table
  - rotative table dimensions
  - weight for parts on rotative table

### 9.2 Processing on Portal Milling Machines

- maximum dimensions 2000 x 6000 mm

### 9.3 Processing on Carousel Lathe

- maximum diameter

**SC14**



**SC22**



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



## 10. Prelucrări pe mașini unelte cu comandă numerică

### 10.1. Frezare, alezare, găurire

#### COLGAR Milling machine - 7 axes CNC

- dimensiuni maxime de prelucrare
- X = 3500 mm
- Y = 2000 mm
- Z+W = 2000+1000 mm
- 2500x2000 - 30 to
- working dimensions
- Rotary table



#### HECKERT UNIO CBFK - 5 axes CNC

- dimensiuni maxime de prelucrare
- X = 3000 mm
- Y = 2000 mm
- Z+W = 900+700 mm
- 2500x2000 - 20 to
- working dimensions
- Rotary table



#### SORALUCE SORAMILL Milling machine - 7 axes CNC

- dimensiuni maxime de prelucrare
- X = 8000 mm
- Y = 2800 mm
- Z = 1500 mm
- 2500x2500 - 30 to
- working dimensions
- Rotary table



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES

**YASDA MC 1250**



X = 1600 mm  
Y = 1000 mm  
Z = 1000 mm

**YASDA YBM 90**



X = 1200 mm  
Y = 1000 mm  
Z = 1000 mm

**MM-760 CNC**



X = 760 mm  
Y = 430 mm  
Z = 460 mm

**MAS WXH 100**



X = 1200 mm  
Y = 800 mm  
Z = 800 mm

**CSEPEL MVI 6-11**



X = 1200 mm  
Y = 800 mm  
Z = 600 mm

**EmR-1200B CNC**



X = 1200 mm  
Y = 610 mm  
Z = 610 mm

## 10.2. Strunjire

## 10.2. Turning

**CSEPEL ERI 250**



$\phi \times L = 250 \times 2500$  mm

**ERNAULT SN600**



$\phi \times L = 600 \times 1600$  mm

**TOS MCSK 8**



$\phi \times L = 1100 \times 800$  mm

# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE

## TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



### 11. Prelucrări roți dințate

*Cilindrice cu dantură dreaptă sau înclinată, interioară sau exterioară*

- modulul 1 - 12 mm
- diametrul maxim 1000 mm

*Conice cu dantură dreaptă și în arc de cerc*

- modulul 3 - 16 mm
- diametrul maxim 750 mm



### 11. Processing Gears

*Cylindrical gears with right or tilt, interior or exterior teeth*

- module
- maximum diameter

*Bevel gears with right and circular arc teeth*

- module
- maximum diameter



### 12. Prelucrări pe mașini unelte universale

- strunguri paralele
- freze
- bohrwerkuri cu afișaj numeric
- mașini găurit radiale
- mașini de rectificat: - rotund interior și exterior
- plan



### 12. Processing on Universal Machine Tools

- parallel lathes
- milling machines
- bohrwerks with digital display
- radial drilling machines
- grinding machines: - round int. and ext.
- plain



# CAPABILITĂȚI TEHNOLOGICE TECHNOLOGICAL POSSIBILITIES



## 13. Pregătire suprafețe sablare și vopsire

- cabină sablare cu dimensiunile
- cabină vopsire echipată cu vagonet și sistem manipulare piese

15000 x 6000 x 5000 mm  
12000 x 5000 x 4000 mm  
T max. 80° C



- cabinet sablare cu nisip pentru piese mici

1000 x 600 x 800 mm

## 14. Detensionare după sudură

### - termică

- cuptor electric cu vatră mobilă echipat cu automat programabil procese termice

4500 x 1600 x 1100 mm  
T = 800° C

### - mecanică

- cu instalație de stabilizare prin vibrații pentru piese până la 30 t



## 15. Tratamente termice și termochimice

- călire revenire
- cementare
- carbonitrurare
- călire CIF
- nitrurare ionică



## 13. Preparing surfaces, blasting and painting

- blasting cabin dimensions
- painting cabin equipped with trolley and parts manipulating system



- sand blasting cabinet for small parts

## 14. Stress relief after welding

### - heat treatment

- electric roller-hearth furnace equipped with programmable automation for thermal processes

### - mechanical

- with stabilizing installation by vibration for parts up to 30 t



## 15. Thermic and thermochemical treatments

- temper hardening
- cementation
- carbon nitriding (nitrogen hardening)
- high-frequency hardening
- ionic nitriding

# PRODUSE REPREZENTATIVE 1975-2000

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 1975-2000



Produse specifice de tehnică militară



Specific products of military equipment



Utilaje și vehicule pentru construcții



Constructions equipment and vehicles



Vehicule specializate (proiectate și executate la tema beneficiarului)



Specialized vehicles (designed and manufactured according to the beneficiary's request)



# PRODUSE REPREZENTATIVE 1975-2000

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 1975-2000



Containere și carosări diverse



Containers and different bodies



Cuve pentru transformatoare de mare putere



Tanks for high power transformers



# PRODUSE REPREZENTATIVE 2000-prezent

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 2000-present



Utilaje metalurgice și piese componente



Metallurgical equipments and component parts



# PRODUCE REPRESENTATIVE 2000-present

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 2000-present



# PRODUSE REPRESENTATIVE 2000-prezent

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 2000-present



# PRODUSE REPREZENTATIVE 2000-prezent

## REPRESENTATIVE PRODUCTS 2000-present



Subansamble și piese pentru industria alimentară



Subassemblies and parts for food industry



Piese schimb pentru industria auto și tractoare



Spare parts for automotive industry and tractors

- roți dințate
- mecanisme diferențiale și planetare
- grupuri conice
- axe și arbori

- gears
- planetary and differential gears
- bevel gears
- axes (spindels) and shafts



# PRODUSE REPREZENTATIVE 2000-prezent

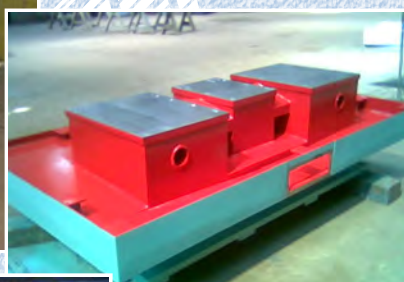
## REPRESENTATIVE PRODUCTS 2000-present



Subansamble mașini și piese pentru industria auto



Machine subassemblies and components for the automotive industry



Subansamble și piese pentru mașini industriale



Subassemblies and parts for industrial equipments



# CONTROLUL CALITĂȚII QUALITY CONTROL



Braț de măsurat 3D



3D Measuring Arm



Talpă de măsurat verticală



Vertical measuring device



Control strat vopsea



Paint thickness control



Măsurare duritate



Hardness Control



Pistol control temperatură



Temperature Control





Pentru procesele de sudură suntem certificați conform standardelor DIN 18800-7, EN ISO 3834-2, EN ISO 15614-1, AD2000-HP2/1, EN 13445-4, iar sudorii sunt certificați conform EN 287-1.

The welding processes are certified according to standards DIN 18800-7, EN ISO 3834-2, EN ISO 15614-1, AD2000-HP2/1, EN 13445-4 and the welders are certified according to standard EN 287-1.





TEL.: ++40 269 526200  
 ++40 269 526420  
 0745/258929  
 ++40 269 526125  
 FAX: ++40 269 526100  
 e-mail: marsa@umem.ro  
 www.umem.ro

## Facilități:

- la 30 km de Sibiu
- la 10 km de drumul european
- acces la calea ferată
- aeroport internațional la Sibiu

## Facilities:

- 30 km distance from Sibiu
- 10 km distance from the European motorway
- acces to the railway network
- international airport in Sibiu



## BENEFICIARI PRINCIPALI

### ROMÂNIA

- M.Ap.N.
- ROMGAZ
- TRANSGAZ
- PETROM
- HIDROCONSTRUCȚIA
- HIDROELECTRICA
- ELECTROMONTAJ
- ENERGOMONTAJ
- MITAL STEEL GALAȚI
- SOMETRA COPȘA MICĂ
- AEROSTAR BACĂU
- RETRASIB SIBIU

## THE MAIN BENEFICIARIES

### EXTERNI

- VOESTALPINE - AUSTRIA
- MFL - AUSTRIA
- SMS SIEMAG - GERMANY
- EMG AUTOMATION - GERMANY
- DANGO & DIENENTHAL - GERMANY
- INA SCHAEFFLER - GERMANY
- C-TECHNICK - GERMANY
- BRUCKNER MASCHINEN - GERMANY
- HF MIXING GROUP - GERMANY
- MECHACON - GERMANY
- PW AUTOMATION - GERMANY
- R.A.T. Pressen - GERMANY
- F.A.T. - GERMANY
- DANIELI FROEHLING - GERMANY
- AIR MARELL - FRANCE

